

TEHNOLOŠKE KARAKTERISTIKE STROJNEGA PARKA

ŽAGANJE

Max. premer x dolžina $d_{max} \times l_{max} = 350\text{mm} \times 6000\text{mm}$

STRUŽENJE – UNIVERZALNO

Max. premer $d_{max} = 880\text{mm}$

Struženje med zobniki $d_{max} \times l_{max} = 450\text{mm} \times 2000\text{mm}$

STRUŽENJE – CNC

Max. premer x dolžina $d_{max} \times l_{max} = 520\text{mm} \times 120\text{mm}$

$d_{max} \times l_{max} = 220\text{mm} \times 1000\text{mm}$

FREZANJE – UNIVERZALNO

dolžina x širina x višina $l_{max} \times b_{max} \times h_{max} = 1100\text{mm} \times 1100\text{mm} \times 850\text{mm}$

CNC HORIZONTALNI OBDELOVALNI CENTER

dolžina x širina x višina $X \times Y \times Z = 600\text{mm} \times 600\text{mm} \times 600\text{mm}$

CNC VERTIKALNI OBDELOVALNI CENTER

WMC1100 dolžina x širina x višina $X \times Y \times Z = 1100\text{mm} \times 650\text{mm} \times 600\text{mm}$

WMC1600 dolžina x širina x višina $X \times Y \times Z = 1600\text{mm} \times 800\text{mm} \times 700\text{mm}$

ZUNANJE OZOBLJENJE

Modul oz. DP ekvivalent	$m_{min} = 1\text{mm}$	do	$m_{max} = 12\text{mm}$	za jeklo
			$m_{max} = 12\text{mm}$	za sivo litino
			$m_{max} = 12\text{mm}$	za bron
Max. dolžina obdelovancev	$d_{vmax} = 800\text{mm}$	do	$Z_{max} = 200$	
	$Z_{max} = 6$		pri $\beta_0 = 0^\circ$	
	$b_{max} = 280\text{mm}$		pri $\beta_0 = 35^\circ$	
	$b_{max} = 180\text{mm}$			
	$\beta_0 = \pm 35^\circ$			
	$l_{max} = 760\text{mm}$			

OZOBLJENJE NA STROJU KOEPFER –300

Razvojna novost Koepfer z novimi vreteni predstavlja najnovejšo tehnologijo v ozobljenju, ki nam omogoča izdelavo zobnikov samo s frezanjem.

Modul oz. DP ekvivalent $m_{max} = 5\text{mm}$

$d_{kmax} = 195\text{mm}$

Max. dolžina frezanja $l_{fmax} = 300\text{mm}$

Max. dolžina obdelovancev $l_{kmax} = 800\text{mm}$

OZOBLJENJE POLŽASTIH KOLES

Modul oz DP ekvivalent	$a_{min} = 50\text{mm}$	do	$a_{max} = 350\text{mm}$
	$m_{amin} = 0,5\text{mm}$	do	$m_{amax} = 12\text{mm}$
	$Z_{2min} = 6$	do	$Z_{2max} = 200$

NOTRANJE OZOBLJENJE

$D_{kmax} = 450\text{mm}, m_{max} = 8\text{mm}, B_{2max} = 100\text{mm}, d_{max} = 500\text{mm}$

ZUNANJE OKROGLO BRUŠENJE

Max. premer x dolžina $d_{max} \times l_{max} = 330\text{mm} \times 1400\text{mm}$

NOTR. OKROGLO BRUŠENJE

Max. premer x dolžina (B) $D_{max} \times B_{max} = 100\text{mm} \times 100\text{mm}$

Max. „d“ obdelovanca $d_{max} = 400\text{mm}$

**NO
SECRET!**

PLOSKOVNO BRUŠENJE

Max. dolžina x širina $l_{max} \times b_{max} \times h_{max} = 1000\text{mm} \times 400\text{mm}$

BRUŠENJE POLŽASTIH GREDI

$d_{min} = 2\text{mm}$ do $d_{max} = 315\text{mm}$
Modul oz. DP ekvivalent $m_{min} = 0,5\text{mm}$ do $m_{max} = 20\text{mm}$
 $\gamma = \pm 40^\circ$
 $l_{max} = 900\text{mm}$
 $l_{tmax} = 500\text{mm}$
 $m_{max} = 160\text{kg}$

SERIJSKO OZOBLJENJE - SISTEM REISHAUER

$d_{kmax} = 330\text{mm}$
Modul oz. DP ekvivalent $m_{min} = 1\text{mm}$ do $m_{max} = 5\text{mm}$
 $z_{min} = 10$ do $z_{max} = 200$
 $\beta_g = \pm 45^\circ$
Max. dolžina obdelovanca $l_{max} = 420\text{mm}$
 $b_{max} = 150\text{mm}$ pri $\beta_0 = 0^\circ$

INDIVIDUALNO OZOBLJENJE - SISTEM NILES

$d_{kmax} = 430\text{mm}$
Modul oz. DP ekvivalent $m_{min} = 1\text{mm}$ do $m_{max} = 12\text{mm}$
 $z_{min} = 5$ do $z_{max} = 200$
 $\beta_g = \pm 30^\circ$
Max. dolžina obdelovanca $l_{max} = 500\text{mm}$
 $b_{max} = 150\text{mm}$ pri $\beta_0 = 0^\circ$

REGISTRIRANO MERJENJE TRDOTE - VICKERS

REGISTRIRANO MERJENJE ZOBNIKOV - MITUTOYO